

DISTRIBUTION

— MATERIA —

FICHE TECHNIQUE

Aluplank



PRODUIT: Panneau rigide en aluminium extrudé, enduit d'une finition en poudre par procédé électrostatique, d'épaisseur de 60 micron minimum, cuite au four. Anti voilement.

Alliage: aluminium 6063-T5

Épaisseur des murs 1.7 mm

Dimensions: 150 x 5850 mm

Poids : .96 kg / m.l

Non-combustible : ULC-S114

Haute résistance : impact, éraflure, UV

FINITION : Revêtement prépeint de polyester en poudre, pour surface d'aluminium, conforme à la norme AAMA 2605, de haut rendement, appliqué par pulvérisation électrostatique pour une épaisseur de 2.5-3 mil de pellicule sèche, après cuisson au four à 200° C, sur des surfaces ayant reçu un prétraitement au phosphate de zinc.

DÉTAILS

ITEM	NORME / TEST	EXIGENCE (AAMA 2605)	RÉSULTAT
ÉPAISSEUR DE L'ENDUIT	ISO 2360 / GB/T4957	-	± 5 POINTS, ≥ 60 MM
ERICHSEN CUPPING TEST	ISO 1520 / GB/T1732	-	6 MM, PAS DE FISSURES
IMPACT	ASTM D2794	-	5,5 NM, PAS DE FISSURES
RÉSISTANCE À LA FISSURATION EN FLEXION	ISO 1519 / GB/T6742	-	5 MM, PAS DE FISSURES
DURETÉ	ASTM D3363	F MINIMUM	H
ADHÉSION	HG/T3793-2005	≤ 1	≤ 1
RÉSISTANCE À L'IMPACT	HG/T3793-2005	AUCUN DÉCOLLEMENT DU FILM	AUCUN DÉCOLLEMENT DU FILM
RÉSISTANCE À L'ABRASION	ASTM D968	40 MIN.	75 MIN.
RÉSISTANCE À L'ACIDE	ASTM D808	15 MIN., PAS DE CLOQUES	15 MIN., PAS DE CLOQUES
RÉSISTANCE AU GRAFFITI	-	-	RÉUSSI
RÉSISTANCE AU BROUILLARD SALIN	ASTM B117	0,8 MM MAX.	0,1 MM
RÉSISTANCE AUX INTEMPÉRIES ET RÉTENTION DES COULEURS	AAMA 2605	CHANGEMENT DE COULEUR ≤ 5ΔE	3ΔE
RÉTENTION DU LUSTRE	AAMA 2605	≥ 50 %	85 %
RÉSISTANCE À L'ÉROSION	AAMA 2605	PERTE MAXIMALE DE 10 %	2,5 %

* : SUD DE LA FLORIDE, EXPOSITION 10 ANS, 45° C

